



Assemblea dei soci

19 Febbraio 2009

**Associazione
Sotto il Monte Solare**



Assemblea dei soci

19 Febbraio 2009

- | | | |
|---------------------------------|----------------------|----------------|
| • Entrate Uscite 2007/2008 | relatore Giampietro | Tesoriere |
| • Bilancio Consuntivo 2007/2008 | relatore Giampietro | Tesoriere |
| • Bilancio Preventivo 2009 | relatore Giampietro | Tesoriere |
| • Attività | relatore Denni | Segretario |
| • Tesseramento 2008/2009 | relatore Pieralberto | Consigliere |
| • Installazioni | relatore Mauro | Consigliere |
| • Bilancio energetico | relatore Mauro | Consigliere |
| • Convenzioni | relatore Elio | Presidente |
| • Progetti | relatore Matteo | Vicepresidente |



Entrate/Uscite 2007/2008

VOCI	ENTRATE	USCITE	SALDO
Costi registrazione associazione		-230,20	-230,20
Imposta di bollo 30/06/08		-12,30	-12,30
Imposta di bollo 30/09/08		-18,45	-18,45
Imposta di bollo 31/12/08		-18,45	-18,45
Costo timbro associazione		-20,70	-20,70
Costo Tessere 2008		-30,00	-30,00
Versamento per copertura conto/imposte	20,00		20,00
Rimborso per copertura conto/imposte		-20,00	-20,00
Tesseramento 2007/2008 (80 soci paganti)	400,00		400,00
Contributi fiera / espositori - sponsor	6.650,00		6.650,00
Volantini		-688,80	-688,80
Locandine		-91,82	-91,82
Interessi 30/09	0,54		0,54
Interessi 31/12	1,21		1,21
Bar fiera	262,60	-107,20	155,40
Cena		-46,74	-46,74
Magliette		-3.001,80	-3.001,80
Bicchieri		-11,63	-11,63
Casse acqua		-4,00	-4,00
Cartelli		-16,00	-16,00
Telefono		-100,00	-100,00
Cancelleria (Nastro+elastici+inchiostrato+ carta fotoc.)		-151,80	-151,80
mulino fotovoltaico		-15,00	-15,00
	7.334,35	- 4.584,89	2.749,46



Bilancio Consuntivo 2007/2008

BILANCIO CONSUNTIVO dal 17 Ottobre 2007 al 31 Dicembre 2008

ATTIVO		PASSIVO	
Avanzo anno 2007	-	Costo fiera	4.067,99
Contributi da enti pubblici	-	Cancelleria	217,50
Donazioni	-	Costo attivazione associazione	250,20
Tesseramenti	400,00	Imposte c/c 30/06 - 30/09 - 31/12	49,20
Contributi da espositori fiera	6.650,00		
Incasso vendita bar/Fiera	262,60		
Interesse attivi 30/09/08	0,54		
Interesse attivi 31/12/08	1,21		
Versamento copertura c/c	20,00		
TOTALE ATTIVITA'	7.334,35	TOTALE PASSIVITA'	4.584,89
		AVANZO 2008	2.749,46
		TOTALE A PAREGGIO	7.334,35



Bilancio Preventivo 2009

ATTIVO		PASSIVO	
Avanzo anno 2008	2.749,46	Costo fiera	6.000,00
Contributi da enti pubblici	-	Cancelleria	200,00
Donazioni	-	Rimborsi spesa	500,00
Tesseramenti (80)	400,00	Imposte	75,00
Contributi da espositori fiera	6.000,00		
		TOTALE PASSIVITA'	6.775,00
TOTALE ATTIVITA'	9.149,46	AVANZO 2009	2.374,46
		TOTALE A PAREGGIO	9.149,46



Attività

Assemblee:

- Svolte e organizzate dal nostro gruppo **13**.
- Partecipazioni ad eventi con nostri relatori/soci **4**.
- Partecipanti circa **1000** persone a cui è stata data informazione sulle energie rinnovabili e il risparmio energetico.
- Paesi interessati **10**.
- Patrocinio dai comuni (stampa e distribuzione dei volantini) **5**.
- Aziende relatrici intervenute **14**

Punti energia rinnovabile:

- Allestiti il 1° e il 15 Dicembre 2007.
- Paesi **3**: Presezzo - Sotto il Monte Giovanni XXIII - Carvico.
- Persone intervenute circa **50**.

Fiera:

- Effettuata in due giornate, il 20 e 21 Settembre 2008.
- Espositori **54** di cui: 7 aziende alimentari locali, 10 associazioni, 3 studi tecnici, 1 banca, 1 istituto assicurativo, 1 istituto tecnico.
- Visitatori nei due giorni circa **9/10.000** persone
- Omaggi di lampadine a risparmio energetico, (Hidrogest+Enel) circa **6.000**
- Magliette sponsorizzate dalla nostra associazione per gli alunni del comprensorio scolastico di Villa d'Adda, Carvico, Sotto il Monte, circa **700** di cui **100** donate all'associazione "**GRUPPO AFRICA VAL DI SCALVE**" per i bambini dell'Africa.
- Brochure distribuite circa **20.000**
- Locandine affisse nei locali pubblici circa **500**.
- Soci che hanno lavorato alla realizzazione dell'evento **16**

(alberto, angela, bruno, denni, domitilla, elio, franco, fulvio, giampietro, matteo, mauro, patrizio, pieralberto, roberta, roberto, silvia)

Sito

- Attivo da circa un anno, con lo scopo di realizzare un archivio delle attività e di tutte le informazioni utili per gli utenti.



Tesseramenti

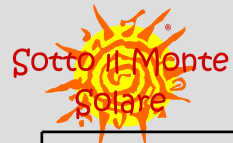
- N° Iscritti 2008: 80 paganti per 400 euro
- N° persone che hanno richiesto un intervento di sop raluogo: 160, per circa 700 KWp.
- 47 soci hanno realizzato l'impianto fotovoltaico
- 14 soci hanno realizzato l'impianto termico
- Quota tessera 2008; 5 euro
- Quota tessera 2009; 5 euro
- IBAN conto corrente associazione

COORDINATE BANCARIE INTERNAZIONALI - IBAN -					
CODICE PAESE	Cin Iban	Cin Bban	Abi	Cab	Conto
IT	07	R	08899	61440	000000370483
COORDINATE BANCARIE NAZIONALI - BBAN -					
		R	08899	61440	000000370483
Banca			Intestazione conto		
Cassa Rurale Banca di credito Cooperativo di Treviglio Società Cooperativa Fil. Di Sotto il Monte Giovanni XXIII			"Sotto il Monte Solare"		



Richieste di sopraluogo

Paese	N°	Paese	N°
Albino	1	Imbersago	1
Almenno s Bartolomeo	4	Inzago	1
Ambivere	1	Madone	3
Azzano san Paolo	1	Mapello	2
Barzana	4	Medolago	1
Bergamo	2	Merate	1
Bonate Sopra	2	Olgiate Molgora	1
Bonate Sotto	7	Paladina (BG)	3
Bottanuco	2	Palazzago	5
Brembate Sopra	1	Parre	3
Brescia	1	Presezzo	11
Calolzio Corte	1	S.Monte	44
Calusco	4	Seriate	1
Caponago (MI)	2	Spirano	1
Carvico	14	Stezzano	1
Cenate s.	1	Suisio	2
Chignolo	4	Torre Boldone	1
Cisano B.sco	2	V. d'Adda	14
Curno	1	Verdello	1
Dalmine	2	Villa di Serio	1
Filago	1		
Gorle	1		
Gossolengo - Loc. Settima (PC).	3		
Totale generale		160	



Impianti Fotovoltaici confermati per paese (al 31/01/2009)

Paese	KWp	Paese	KWp
Albino	4,75	Sotto il Monte	2,89
Almenno S/Bart.	4,56	Sotto il Monte	2,89
Barzana	2,96	Sotto il Monte	2,89
Brescia	2,96	Sotto il Monte	2,81
Calusco	4,07	Sotto il Monte	2,89
Calusco	2,16	Sotto il Monte	5,18
Calusco	2,16	Sotto il Monte	2,88
Caponago	2,16	Sotto il Monte	2,28
Cenate Sotto	2,66	Sotto il Monte	2,47
Chignolo	4,08	Sotto il Monte	4,44
Cisano B.sco	2,96	Sotto il Monte	2,96
Cisano B.sco	2,96	Sotto il Monte	4,07
Dalmine	40,0	Sotto il Monte	4,75
Grossolengo (PC)	4,75	Spirano	2,85
Grossolengo (PC)	2,59	Stezzano	37,10
Grossolengo (PC)	3,00	Villa d'Adda	1,70
Paladina	2,81	Villa d'Adda	3,00
Paladina	5,62	Villa d'Adda	4,75
Presezzo	3,02	Villa d'Adda	3,00
Presezzo	4,07	Villa d'Adda	2,89
Presezzo	2,66	Villa d'Adda	3,80
Presezzo	4,07		
Presezzo	5,55		
Presezzo	2,96		
Presezzo	2,28		
Presezzo	2,99		
Totale generale 227,3			
Impianti in funzione/allacciati alla rete			



Impianti Termici al 31/01/2009

Paese	N°	Tipo impianto	M2 Collettori	M ³ equivalenti Metano	Tonn. equivalenti CO ²
Impianti confermati					
Sotto il Monte Giovanni XXIII	3	Acqua calda +Riscaldamento	42	6300	9.5
Carvico	1	Acqua calda	6	900	1.4
Foresto Sparso	1	Acqua calda +Riscaldamento	18	2700	4.1
Merate	1	Acqua calda +Riscaldamento	9	1350	2.0
Prezzate	1	Acqua calda +Riscaldamento	12	1800	2.0
Trescore Balneario	1	Acqua calda +Riscaldamento	12	1800	2.7
San Giovanni Bianco	1	Acqua calda +Riscaldamento	9	1350	2.0
Sub Totale	9		108	16200	23,7
In allestimento					
San Giovanni Bianco	1	Acqua calda +Riscaldamento	12	1800	2.7
Bonate Sopra	1	Acqua calda +Riscaldamento	12	1800	2.7
Brembate Sopra	2	Acqua calda +Riscaldamento	24	3600	5.4
Valtrighe	1	Acqua calda	18	2700	4.1
Sub Totale	5		66	9900	14.9
In attesa di Conferma					
Sotto il Monte Giovanni XXIII	4				
Villa d'Adda	1				
Sub Totale	5				
Totale	19		174	26100	38,6



Bilancio Energetico

- In Italia un KWh prodotto con fonti fossili produce circa 0,700 Kg di CO² (si può parlare di 550/800 gr per KWh a seconda del combustibile di riferimento. Fonte Enea. Per il consumo di petrolio il dato è di 0,250 gr. per KWh.)
- Un impianto fotovoltaico con una potenza installata di 1 KWp produce ogni anno circa 1100/1250 KWh al nord Italia.
- i “nostri” impianti fotovoltaici confermati, ad oggi 227,3 KWp, non faranno immettere ogni anno nell’atmosfera 183 tonn. di CO².
(il calcolo è: $227.3 * 1150(\text{media}) = 261.395 \text{ KWh} = 261.395 * 0.700 = 182.977 \text{ Kg di CO}_2$)
- I “nostri” impianti fotovoltaici permetteranno di non bruciare ogni anno 65 tonn. di petrolio.
(il calcolo è: $227.3 * 1150 (\text{media}) = 261.395 \text{ KWh} = 261.395 * 0.250 = 65.349 \text{ Kg di petrolio}$)
- Gli impianti termici ridurranno di 26100 m³ il consumo di gas e non faranno immettere in atmosfera 39.2 tonn. di CO².
- E’ come salvare dalla distruzione circa 180.000 mq di foresta pluviale



Convenzioni

Aziende:

- | | | |
|----------------------------------|----------|------------------------------|
| • *Ser | Comodato | Vendita Fotovoltaico+Termico |
| • *Energest | | Vendita Fotovoltaico |
| • *Power Sun | Comodato | |
| • Power Sun | | Vendita Fotovoltaico+Termico |
| • Sifri | Comodato | |
| • Rewatt | | Vendita Fotovoltaico+Termico |
| • *Ren Electron | | Vendita Fotovoltaico |
| • Studio Marino Matteucci | | Certificazione Energetica |
| • *Sistemi Fotovoltaici Comm SRL | | Vendita Fotovoltaico |

* Convenzioni non attivate



Convenzioni

Le aziende contattate sono state una quarantina e a molte di loro abbiamo proposto una convenzione.

Le risposte positive le vedete nell'elenco soprastante; 8 di cui solo 4 operative.

Tutti sono interessati, ma pochi hanno la capacità di proseguire sia a livello organizzativo sia a livello finanziario.

Abbiamo confrontato circa 35/40 preventivi per verificare la convenienza, le garanzie e i materiali impiegati.

Purtroppo sul mercato c'è di tutto e molte aziende valide sulla carta si sono dimostrate poi inaffidabili.

Oggi riteniamo di aver stabilizzato i rapporti con le società convenzionate, ma dobbiamo ancora migliorare, e di molto, i tempi per la realizzazione degli impianti.

Due aziende stanno assumendo personale qualificato da avviare sui cantieri, un'altra ha già assunto personale impiegatizio per presidiare meglio il rapporto con la clientela.

La ricerca sul mercato è sempre in evoluzione e spesso ci capita di visionare altre aziende, anche di rilievo, ma poche sono pronte.

E' nostra intenzione aumentare le società convenzionate, non solo per una maggiore concorrenza, ma anche per velocizzare le installazioni.

Il nostro intervento nel mercato ha prodotto una richiesta di impianti non indifferente, questo ha creato problemi agli installatori sia nelle quantità, che spesso sono prenotate anno per anno, sia nella organizzazione delle aziende.

I dati rilevati evidenziavano uno sviluppo di fatturato per circa 1,2 milioni di euro.

Con le richieste di sopralluogo in essere pensiamo di poter sviluppare almeno altri 4/500 Kwp nel 2009, con un possibile fatturato per le aziende di circa 2,5 milioni di euro, il che vuol dire lavoro per diverse persone.

Considerando la crisi economica in atto ci sembra un buon risultato anche questo aspetto, oltre e principalmente ai risultati dei benefici ambientali, per noi prioritari.

I prezzi nelle convenzioni, tipologia vendita, sono allineati e, nel caso, si differenziano solo a secondo del tipo di impianto richiesto (integrato, a terra ecc.).



Progetti

- La fiera
- La scuola
- La collaborazione con l'Itis Natta Bergamo
- Le assemblee



La Fiera

E' stata confermata per il 2009, salvo problemi per il palatenda, la seconda fiera dell'energia rinnovabile nel paese di Sotto il Monte Giovanni XXIII.

Indicativamente il periodo sarà Settembre (il 19 e il 20) e si articolerà in due giornate; Sabato e Domenica.

L'impostazione sarà simile alla precedente edizione, ma, per le scuole, verrà creato un percorso didattico sulla filiera di alcuni prodotti (il formaggio, il vino, ecc.)

Saranno organizzate visite nei luoghi di produzione e lavorazione per poi concludere la giornata in fiera, con gli espositori.

Prevediamo di invitare almeno sessanta aziende aumentando la presenza di produttori alimentari del territorio. Visto il notevole successo del comparto alimentare, verrà chiesto un contributo anche agli espositori locali, cosa esclusa lo scorso anno.

Come lo scorso anno sarà regalato un gadget agli scolari del comprensorio Scolastico di Villa d'Adda/Carvico/Sotto il Monte, valuteremo l'estensione anche ad altri paesi.



La scuola

E' in preparazione una ricerca, da divulgare nelle scuole medie, che parla di energia rinnovabile e risparmio energetico.

I capitoli del programma:

- I Il nostro pianeta.
- II L'inquinamento atmosferico.
- III La salvaguardia dell'ambiente.
- IV Le fonti rinnovabili.
- V L'energia solare.
- VI Il fabbisogno terrestre di energia.
- VII Il risparmio energetico.
- VIII I mezzi di trasporto ecologici.

Data la delicatezza dell'argomento pensiamo di avvalerci del supporto di insegnanti che già operano all'interno dei vari istituti scolastici.

Il programma sarà preventivamente sottoposto alla verifica dei docenti.



Itis Giulio Natta Bergamo

Sono in corso contatti con l'istituto Natta di Bergamo per una eventuale collaborazione su:

- Il Progetto Natta per le Esposizioni Universali dal 2010 al 2015, Shanghai, Sud Corea, Milano.
- Incontri e promozioni in atto per la costituzione di un tavolo istituzionale per la creazione di un distretto produttivo, in questi ambiti, nella bergamasca.
- Articolazione del Progetto Natta per lo studente ricercatore nel campo delle energie rinnovabili e del risparmio energetico, dalla scuola dell'obbligo al post-diploma.

Il giorno 16 Febbraio si è svolta la prima riunione con 12 Aziende, Promoisola e l'istituto Natta, per verificare la fattibilità di un polo delle energie rinnovabili nella bergamasca.



Le assemblee

E' la nostra attività principale e anche nel 2009 faremo degli incontri.

Sono in attesa di realizzazione le assemblee nei paesi di:

- Terno d'Isola
- Bonate Sopra
- Brembate Sopra
- Ponte San Pietro
- Parre

La partecipazione delle persone è quasi sempre molto numerosa e molti sono interessati alla realizzazione di impianti solari. Il supporto che l'associazione vuole dare è di tipo pratico e gratuito. A noi si può rivolgere chiunque; il privato, il piccolo imprenditore e anche le amministrazioni pubbliche.

I patrocini dei comuni sono più numerosi, a differenza delle prime assemblee dove abbiamo dovuto provvedere alla stampa e alla distribuzione dei volantini.

Crediamo che il lavoro degli ultimi due anni abbia consolidato il nostro ruolo nel territorio, continueremo e amplieremo i nostri interventi anche fuori dalla provincia; stiamo già operando nelle province di Milano, Brescia, Piacenza, Lecco e su Roma si stanno sviluppando contatti per far nascere una associazione simile alla nostra.